

# ALLGEMEINE VERLEGEANLEITUNG für SPIN Fliesen

# SPIN®

FLIESEN AUS STAHL  
TILES MADE OF STEEL  
DALLES EN ACIER

	Zementestrich	Calciumsulfatestrich	Gußasphaltestrich	glatte Böden	alte Fliesen
<b>Voranstrich</b>	säubern	Grundieren mit ARDEX P 51 im Mischungsverhältnis 1:3 mit Wasser	Grundieren mit ARDEX P 82 Kunstharz-Voranstrich	Grundieren mit ARDEX P 82 Kunstharz-Voranstrich	Grundieren mit ARDEX P 82 Kunstharz-Voranstrich
<b>BODEN-Verlegung von SPIN-Fliesen Typ W</b>	ARDEX S 28	ARDEX S 28	ARDEX S 28	ARDEX S 28	ARDEX S 28
<b>BODEN-Verlegung von SPIN-Fliesen Typ H</b>	ARDEX X 78	ARDEX X 78	ARDEX X 78	ARDEX X 78	ARDEX X 78
<b>WAND-Verlegung von SPIN-Fliesen Typ W</b>	ARDEX S 27	ARDEX S 27	ARDEX S 27	ARDEX S 27	ARDEX S 27
<b>WAND-Verlegung von SPIN-Fliesen Typ H</b>	ARDEX X 77	ARDEX X 77	ARDEX X 77	ARDEX X 77	ARDEX X 77
<b>Verfugung von SPIN-Fliesen Typ W + Typ H</b>	ARDEX FG Flex MICROTEC Flexfuge	ARDEX FG Flex MICROTEC Flexfuge	ARDEX FG Flex MICROTEC Flexfuge	ARDEX FG Flex MICROTEC Flexfuge	ARDEX FG Flex MICROTEC Flexfuge
<b>BODEN-Verlegung von SPIN-Bodenbelägen aus Edelstahl / Ferritstahl Typ B</b>	SPIN Epoxi	SPIN Epoxi	SPIN Epoxi	SPIN Epoxi	SPIN Epoxi

**Typ W** = Unterseite Silikat • **Typ H** = Unterseite Feinsteinzeug • **Typ B** = Unterseite Kunststoff

## WICHTIGER HINWEIS

Grundsätzlich sind alle Untergründe vor der Belegung mit SPIN-Fliesen auf Tragfähigkeit und Festigkeit zu prüfen. Trennmittel und Staub sind im Vorfeld vom Untergrund rückstandslos zu entfernen. Die Angaben in den Technischen Datenblättern sind zu beachten.

## hoba steel

**HOBASTEEL** GmbH

post

Beuler Höhe 9  
D-45525 Hattingen

telefon

+49 (0) 2324 - 904 98 -0

telefax

+49 (0) 2324 - 904 98 -28

eMail

info@hoba-steel.de

[www.hoba-steel.de](http://www.hoba-steel.de)